



KRANANLAGEN

RECYCLING CONTAINER RE-CUBE 15 DER VIELSEITIGE

RE-CUBE 15 PASST SICH IHNEN AN

Das fachgerechte Entsorgen und Rezyklieren von Abfällen aller Art gewinnt laufend an Bedeutung. Entsprechend spielen ökologische wie auch ökonomische Effizienz eine immer grössere Rolle – unabhängig davon, ob Gemeinden oder Recyclingunternehmen diese Aufgaben übernehmen. Der Recycling Container RE-CUBE 15 von Kiebler erfüllt alle Voraussetzungen für ein modernes Abfall-Management: Er ist platzsparend, ohne Spezialfahrzeuge transportierbar, variabel in Grösse und Einteilung und somit auch optimal auf Mülltrennung ausgerichtet.

FLEXIBEL IN DER HANDHABUNG

Glas, Alu, Batterien, PET, Altöl, Metall oder Papier? Oder alles zusammen, und dies sauber getrennt? Der Kiebler RE-CUBE 15 lässt sich ausbauen und unterteilen, sodass er Ihren Anforderungen genau entspricht. Und dank der Mobilität des RE-CUBE 15 lassen sich Sammelstellen an wechselnden Standorten betreiben.

KLEINES, GROSSES RAUMWUNDER

Mit dem Kiebler RE-CUBE können grosse Mengen verschiedenster Materialien auf kleinstem Raum gesammelt werden. Da er keinen fixen Platz braucht, lässt er sich in grösstmöglicher Nähe zu den Endverbrauchern platzieren – was diesen wiederum das Entsorgen erleichtert und so das Recycling fördert. Der RE-CUBE 15 benötigt kein spezielles Transportfahrzeug und kann somit schnell und einfach an- und abgeliefert sowie entleert werden.

RE-CUBE RECHNET SICH

Eine fixe, zentrale Entsorgungsstelle sprengt das Budget vieler kleiner Kommunen. Und für grossflächige, aber dünn besiedelte Gemeinden sind dezentrale Lösungen erst recht zielführender. Dank dem variabel einsetzbaren System RE-CUBE 15 lassen sich Platz und Kosten sparen – Kosten, die etwa beim aufwändigen Betreiben zentraler Entsorgungsstellen anfallen. RE-CUBE 15 rechnet sich aber auch mit Blick auf den verlässlichen Kiebler-Kundendienst.



RE-CUBE 15: DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- | einfach und schnell: problemlose Lieferung und Entleerung
- | selbsterklärend: unkomplizierte Bedienung
- | abschliessbar: rundherum, mit wenigen Handgriffen
- | weniger Unordnung: Bedienung nur während den Betriebszeiten
- | platzunabhängig: Container werden nur temporär aufgestellt
- | flexibel: z.B. mit einem Container diverse Standorte bewirtschaften
- | emissionsarm: kaum Gerüche dank kurzen Entleerungszyklen
- | wettertauglich: vor Regen und Sonne geschützt
- | frei gestaltbares Aussendesign: in Farbe und Beschriftung
- | sicher: gefahrlos zu bedienen, auch für Kinder
- | swiss made: in der Schweiz entwickelt und produziert
- | zuverlässiger Service: Kundendienst durch den Hersteller Kiebler



RE-CUBE 15 IM DETAIL



1 Hydraulische Öffnungs- und Schliessfunktion **2** Bequemer Zugang zum Obergeschoss
3 Blick auf die obere Etage **4** Obere Etage: Entsorgungsgang **5** Variabel bestückbar mit verschiedenen Gebinden **6** System: Abrollcontainer

KIEBLER-SERVICE | ALLZEIT BEREIT

Die KIEBLER-Serviceleistung beginnt beim ersten Gespräch: Wir finden mit Ihnen heraus, welche Lösung Ihre Zwecke am besten und effizientesten erfüllt. In der Folge sind wir Ihr mitdenkender, mitplanender Partner, der auch nach dem Verkauf für Sie da ist; nach Plan – oder wann immer Sie Bedarf haben. Unsere Service- und Installationsmonteure sind 365 Tage im Jahr für Sie im Einsatz. Mit Garantie!



HOTLINE: +41 71 422 43 88

INDUSTRIEKRANANLAGEN + HEUKRANANLAGEN + DOSIERGERÄTE + WARMLUFTÖFEN + FÖRDERGEBLÄSE +
TELEMATIK-HEUVERTEILER + HEUBELÜFTUNGEN + HOCHDRUCKREINIGER + GEBLÄSEROHRE

